

Operations Engineer

Siamo una realtà in forte crescita, alla ricerca di un **Operations Engineer** che si occupi di garantire il corretto svolgimento delle attività operative nei reparti di Produzione, Logistica e Laboratorio. Sebbene inizialmente il ruolo non preveda responsabilità gerarchiche, la risorsa assumerà un ruolo di riferimento per assicurare il rispetto dei processi e delle procedure aziendali durante il turno. **Questo ruolo rappresenta un'importante opportunità di crescita professionale, favorendo il consolidamento di competenze sia tecniche che manageriali nell'ambito Operations.**

Il percorso di inserimento prevede un programma formativo basato su rotazione, che nei primi quattro mesi sarà strutturato come segue:

- **Un mese in Laboratorio:** per acquisire familiarità con i processi di controllo qualità e analisi dei materiali.
- **Un mese in Logistica:** per comprendere le dinamiche di movimentazione e gestione dei materiali.
- **Due mesi in Produzione:** per approfondire il funzionamento delle linee produttive e la gestione delle attività operative.

Questa rotazione consentirà alla risorsa di acquisire gli strumenti necessari per affrontare il ruolo di supervisore a partire dal **quinto mese** di attività in azienda.

Principali responsabilità:

- **Produzione:** Monitorare costantemente l'andamento delle attività produttive, garantendo il rispetto delle tempistiche, l'adeguata assegnazione delle risorse e la disponibilità di documentazione aggiornata. Coordinare l'avviamento, l'interruzione e la gestione delle anomalie delle linee produttive, assicurando la massima efficienza operativa.
- **Laboratorio:** Supervisionare l'esecuzione dei controlli qualità, monitorando il rispetto degli standard aziendali e delle tempistiche previste, al fine di supportare il ciclo produttivo in modo tempestivo ed efficace.
- **Logistica:** Gestire l'attività dei magazzinieri, assicurando la corretta esecuzione delle operazioni di movimentazione e spedizione dei materiali, con particolare attenzione al rispetto dei flussi logistici e alla riduzione delle inefficienze.
- **Raccolta e analisi dei dati:** Monitorare e raccogliere i dati relativi alla produzione, alla qualità e alla logistica, analizzandoli per individuare eventuali deviazioni dai target stabiliti e identificare aree di miglioramento. Condurre un'analisi preliminare delle cause dei problemi (root cause analysis) verificatisi durante il turno e proporre soluzioni correttive.
- **Sicurezza e miglioramento continuo:** Garantire il rispetto delle normative in materia di sicurezza sul lavoro e degli standard di qualità e igiene. Partecipare attivamente alle iniziative di miglioramento continuo, contribuendo con soluzioni innovative per aumentare l'efficienza e ridurre le perdite operative.

Requisiti minimi:

- **Formazione:** Laurea triennale in Ingegneria Gestionale, Ingegneria Industriale o Tecnologie per l'Industria Manifatturiera.
- **Esperienza:** Massimo un anno in un ruolo analogo o in contesti produttivi.
- **Competenze tecniche:** Conoscenza di base e desiderio di crescita nell'utilizzo di strumenti di analisi dati (Excel, Power BI, ecc.).
- **Lingue:** Ottima conoscenza della lingua inglese, sia scritta che parlata.
- **Competenze personali:** Doti di leadership operativa, anche senza responsabilità gerarchiche, capacità analitiche, organizzative, attenzione ai dettagli e forte orientamento ai risultati.
- **Disponibilità:** Flessibilità e disponibilità a lavorare su turni.

Cosa offriamo:

- Un ambiente di lavoro dinamico e stimolante, con ampie opportunità di crescita professionale.
- Formazione continua sull'utilizzo di strumenti di analisi e gestione operativa.
- Un team giovane e collaborativo, con un forte focus sull'innovazione.

Se desideri entrare a far parte di una realtà in forte espansione e contribuire all'ottimizzazione dei processi produttivi, **invia il tuo CV a recruitment@tau.group** e unisciti a noi in questo entusiasmante percorso!

